

# Технические характеристики

## *Технические характеристики*

Производительность:	
При разгонке стыковых зазоров по двум рельсовым нитям одновременно стык/час	До 30
При регулировке стыковых зазоров стык/час	125
При установке шпал по меткам перед сдачей в эксплуатацию шпалчас	60
При установке шпал по меткам по земляному полотну шпалчас.	100
Усилие, развиваемое механизмом разгонки зазоров по одной рельсовой нити кН (тс)	250 (25)
Усилие, развиваемое механизмом установки шпал кН (тс)	70 ( 7 )
Максимальная величина перегонки шпал, мм	200
Максимальная величина разгонки стыковых зазоров, мм	150
Габариты, мм    Длина x Ширина x Высота	2100x2445x2120
Масса, кг	1600